

BUREAU
VERITASAffaire N° :
File N° :

IDD/2022/JK

Page

Certificat N° :
Certificate N° :

LTU 22 A 261

1 / 2

CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT ISO 9606-1 (2017)
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH ISO 9606-1 (2017)

Référentiel complémentaire / Additional requirements :

SYMBOLISATION Ass1: (A) ISO 9606-1 136 P BW 1.2 P FM1 s12.0 PE bs

DESIGNATION (B)

SYMBOLISATION Ass2: (A) ISO 9606-1 136 P BW 1.2 P FM1 s12.0 PF bs

DESIGNATION (B)

N° référence du DMOS : WPS 358

WPS reference N°

Repère de l'assemblage : 5-30

Sample identification



PHOTO

Nom / Name : **NIKOLAITIS**
 Soudeur : Prénom / First name : **LINARDAS**
 Welder Date de naissance / Date of birth : **06/07/1973**
 Lieu de naissance / Place of birth : **Lithuania**

Identification : Personal code

Identification : 37307061263

Méthode d'identification : Personal code

Identification method

Repère soudeur / Welder number : N/A

Compétence technologique / Job Knowledge :

☒ Acceptée / Acceptable☐ Non vérifiée / Not testedAssemblage supplémentaire sur soudure d'angle :
Supplementary Fillet Weld Test (5.4 e, PD & PF)☒ Réalisé et conforme
Performed and acceptable☐ Non réalisé
Not performed

Variables de qualification Qualification variables		Référentiel associé Associated standard		Détail de l'épreuve pratique Weld test details				Domaine de validité de la qualification (1) Range of qualification (1) Le domaine de validité est donné à titre indicatif seul la norme fait foi The qualification range is provided for guidance, the standard is the only reference	
				Assemblage 1 Assemblage 1 ☒		Assemblage 2 Assemblage 2 ☒			
Procédé(s) de soudage Welding process(es)	EN ISO 4063	Procédé	(A)	136		136		136	
		Procédé	(B)	-		-			
Mode de transfert Transfer mode	EN ISO 4063	Procédé	(A)	-		-		-	
		Procédé	(B)	-		-			
Type de courant et polarité Current type and polarity			(A)	DC	(+)	DC	(+)	-	
			(B)	-	-	-	-		
Type de produit : Tôle (P) ou tube (T) Product type : Plate (P) or pipe (T)				P (plate)		P (plate)		P, T (pipe), rotating pipes D ≥ 75 PA, PB, PC	
Type de soudure Type of weld				BW		BW		BW, FW	
Type d'assemblage : PIQUAGE Assemblage type : Branch joint				P1a ☐	P1b ☐	P1c ☐		-	
Détails de soudage Weld details: gouging / backing			(A)	bs		bs		ss mb, bs ml, sl	
			(B)	-		-			
Groupe(s) matériau(x) de base Parent metal group(s)		CEN ISO TR 15608		1.2		1.2		-	
				-		-			
Type(s) Matériau(x) d'apport et désignation Filler metal type and designation			(A)	P	T 42 2 P C 1	P	T 42 2 P C 1	flux cored R, P, V, W, Y, Z	
			(B)	-	-	-	-		
Groupe(s) produit(s) d'apport Filler material(s) group				FM1		FM1		FM1, FM2	
Gaz de protection ou flux EN ISO 14175 (gaz) Shielding gas or flux EN ISO 14174 (flux)			(A)	M21		M21		Active gases	
			(B)	-		-			
Produits consommables auxiliaires Auxiliaries	EN ISO 14175 (gaz)		(A)	-		-		-	
			(B)	-		-			
Épaisseur de matériau (mm) thickness (mm)				t12.0		t12.0		t ≥ 3.0	
Épaisseur métal déposé (mm) Deposited metal thickness (mm)			(A)	s12.0		s12.0		s ≥ 3.0	
			(B)	-		-			
Diamètre extérieur du tube (mm) Outside pipe diameter (mm)				-				fixed pipes D ≥ 500 as plate	
Position de soudage Welding position	EN ISO 6947			PE		PF		P.BW: PA, PC, PF, PE; FW: PA, PB, PC, PF, PD, PE T.BW: PA, PC, PF, PE; FW: PB, PF, PD	

Type de contrôle ou d'essai Type of tests	Effectué et accepté Performed and accepted			Non effectué Not performed		
	Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.	Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.
Contrôle Visuel / Visual testing	☒	☒	☒	☐	☐	☐
Radiographie (ou Ultrasons) / Radiography (or Ultrasonic Testing)	☒	☒	☐	☐	☒	☒
Magnétoscopie / Magnetic Particle Test	☐	☐	☐	☒	☒	☒
Ressuage / Dye Penetrant Test	☐	☐	☐	☒	☒	☒
Examen macroscopique / Macroscopic examination	☐	☐	☒	☒	☒	☐
Essai de texture / Fracture test	☐	☐	☐	☒	☒	☒
Essai de pliage / Bend test	☐	☐	☐	☒	☒	☒
Examen / essai complémentaire(s) (*) / Additional test(s) Annexer les fiches de résultats (si requis) / Attach reports (if required)	☐	☐	☐	☒	☒	☒

Lieu d'établissement Issued at	Date de soudage Date of welding	Date de fin de validité Valid until (date)	Examineur / Examiner Nom / Name
Klaipeda, Lithuania	30/03/2022	29/03/2025	Jevgenij Kascenkov

N° enregistrement / Registration number : LTN/IDD/2022



Prolongation for approval by Examiner or Examining Body (refer to § 9.3)

WE-080 rev 0